

YTELSESERKLÆRING

DoP: 506501CPR-20-11-2017

- Entydig identifikasjonskode for produkttypen: **Beslagsskrue utv Pan**
- Type-, parti- eller serienummer eller en annen form for angivelse som muliggjør identifisering av byggevaren i samsvar med artikkel 11 nr. 4: **Beslagsskrue utv Pan**
Varenr. og GTIN-nr. finnes på varens emballasje.
 Dimensjoner: Ø5,0mm
 Lengde: 20 – 80mm
 Materiale: Herdet karbonstål AISI-1022.
- Produsentens tilsiktede bruksområder for byggevaren, i samsvar med den relevante harmoniserte tekniske spesifikasjonen: **For bruk i strukturelle trekonstruksjoner.**
- Navn, registrert varemerke og kontaktadresse til produsenten i henhold til artikkel 11 nr. 5:
Hitachi Power Tools Norway AS - MFT
Postboks 124, 2027 KJELLER - Kjeller Vest 7, 2007 KJELLER
- Det eller de systemer for vurdering og kontroll av byggevarens konstante ytelse, som fastsatt i vedlegg V: **System 3**
- Dersom ytelseserklæringen gjelder en byggevare som omfattes av en harmonisert standard:
EN 14592:2008+A1:2012
Strojirenský zkusebni ústav, s.p. (SZU) Nr. 1015, har utstedt samsvarssertifikat for produksjonskontroll i samsvar med system 3, og fastsettelse av produktegenskapene.
- Angitt ytelse:

Vesentlige egenskaper	Ytelse		Karakteristisk trevirketetthet $\rho_k(\text{kg/m}^3)$	Harmonisert teknisk spesifisering
Karakteristisk flytemoment $M_{y,k}$ (Nmm)	Gjengeparti	6357		EN 14592:2008+A1:2012
	Frislipp/stamme	---		
Karakteristisk uttrekk langs/gjennom trefibre (årringer) $f_{ax,k}$ (N/mm ²)	Last gjennom fibre	16,93	350	
	Last langs fibre	11,09		
Karakteristisk gjennomtrekking av spikerhode $f_{head,k}$ (N/mm ²)	Forsenket hode	---	350	
	Pan hode	30,07		
Karakteristisk uttrekksverdi $f_{tens,k}$ (kN)	8,68			
Karakteristisk vridningsmoment (kN)	4,59		450	
Overflate belegg	Silver coating min. 20 µm (MFT 2000), Service class 3 acc. to->			EN 1995-1-1

- Ytelsen for varen som angitt i nr. 1 og 2, er i samsvar med ytelsen angitt i nr. 7. Denne ytelseserklæringen er utstedt på eget ansvar av produsenten, som angitt i nr. 4.

Undertegnet for og på vegne av produsenten av:

Kjeller, 15.12.2017



Vegard Haugen, Byggingeniør MFT